

Die vibrierende Nadel der EWO kann bis zu 12.000 vpm erreichen, das elektrische Kabel ist 10 Meter lang und der Operationsschlauch, flexibel und innen verstärkt, ist 5 Meter lang.

Die hohe Zentrifugalkraft wird durch einen Hochfrequenz-Elektromotor erzeugt, der in die vibrierende Nadel integriert ist.

Die EWO-Betonschürhaken sind mit einem kleinen Bedienfeld aus Polyamid (Schutzart IP 66) ausgestattet, mit einem verschleißfesten Schalter, der durch eine verstärkte Dichtung geschützt ist.

Der elektronische Umformer, komplett mit Schalter, ist in das Netzkabel integriert und in einem robusten Aluminiumgehäuse mit Staubdichtung wasserdicht (IP 66) untergebracht. Er ist gegen Überlastung, Überspannung, Übertemperatur und Kurzschluss geschützt. Eine LED zeigt den korrekten Betrieb oder das Vorhandensein eines Fehlers durch verschiedene Farben an, die bestimmten Fehlern entsprechen. Alle elektronischen Komponenten sind mit Kunstharz beschichtet, um sie vor Vibrationen, Feuchtigkeit und Stößen zu schützen.

Durchmesser der Schwingnadel: 38 ~ 65 mm

Breite: 1,8 ~ 2,6 mm

Aktions-Durchmesser: 45 ~ 110 mm

Nennfrequenz: 12.000 Schwingungen/Min

Zentrifugalkraft: 1.700 N ~ 7.330 N

Gewicht: 3 kg

Ergonomische Karkasse

Tropentaugliche Wechselrichter-Karte

Umgebungstemperatur: -20 ~ 40 ° C

Exklusives Versiegelungssystem

Nadelfinish: Härtebehandlung für EWO38C, Verchromung für EWO50C, EWO59C, EWO65C

Schutzklasse vibrierende Nadel: IP68